

Campana decorativa de pared inclinada, 90 cm, Cristal negro
3BC599AN



3BC599AN

- Posibilidad de instalación en recirculación sin tubo decorativo.
- Clase de eficiencia energética A+ (dentro del rango A+++ a D)*
- Motor de alta eficiencia con 10 años de garantía.
- 5 potencias de extracción
- Potencia máxima de extracción: 1007 m³/h.
- Potencia de extracción en nivel 3: 500 m³/h.
- Potencia sonora en nivel 3: 51 dB (A).
- Control remoto vía App Home Connect
- Control placa-campana: selección de las funciones de la campana a través de la placa de inducción.
- Sensor de calidad del aire para un funcionamiento totalmente automático: Control automático de la extracción basado en sensores para obtener los mejores resultados
- Control táctil.
- Iluminación regulable en intensidad.
- Luz LED con temperatura de luz regulable: Permite adaptar la temperatura de la luz a tus necesidades personales vía App Home Connect.
- Doble sistema de aspiración y filtrado: frontal e inferior
- Aspiración perimetral. Filtros lavables en lavavajillas.
- Interior blindado. Limpieza fácil y segura
- Sistema de cierre suave amortiguado.
- Apertura frontal con posición de paro y cierre suave amortiguado.
- Válvula antirretorno incluida.
- instalación sencilla y peso reducido gracias al nuevo sistema de instalación fácil



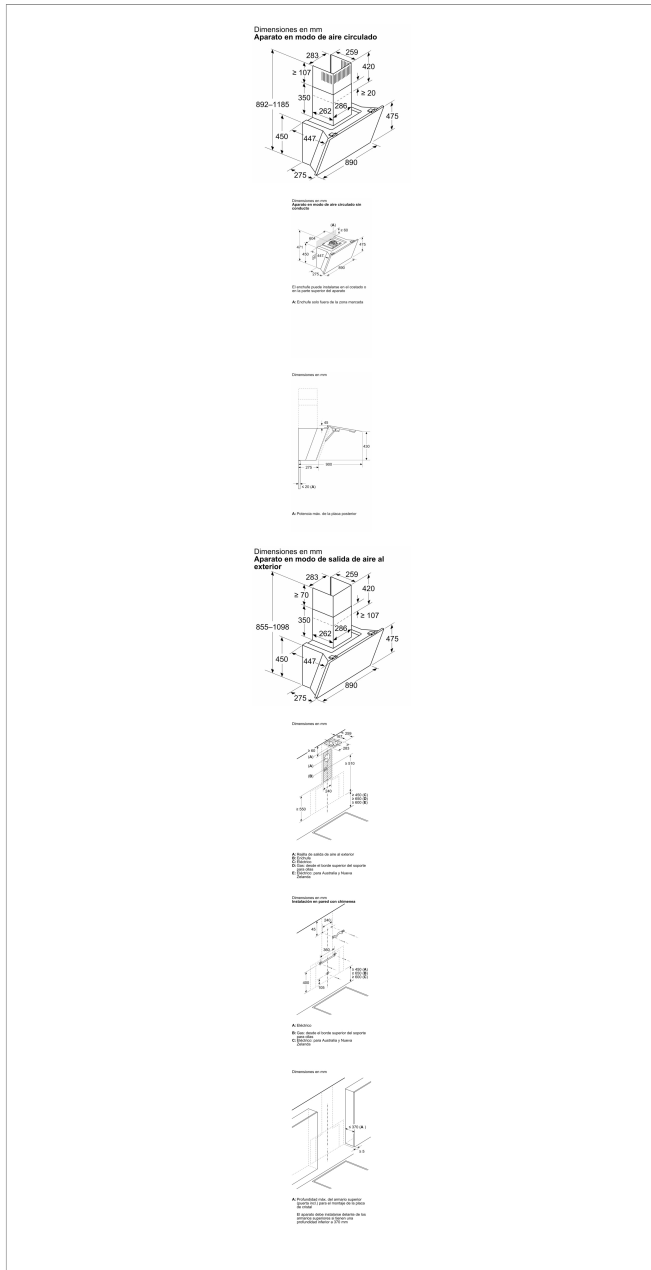
Accesorios opcionales

- DWZ0BX6K1 Tubo telescópico prolongador 1 m
- DWZ0BX6L1 Tubo telescópico pared 1,5 m
- DWZ1BK1B6 Filtro alta efic.Antipolen(repuesto)
- DWZ1BK1I6 Set recirc.Alta eficiencia Antipolen
- DWZ1BK1P1 Filtro recirc. Regenerativo (repuesto)
- DWZ1BK1R1 Kit recirc. larga duración
- DWZ1BK1S1 Set de recirculacion regenerativo
- DWZ1BK1V6 Kit recirc. alta eficiencia antipolen

Accesorios incluidos

4242006301729

Campana decorativa de pared inclinada, 90 cm, Cristal negro 3BC599AN



Características

Tipología: Wall-mounted

Longitud del cable de alimentación eléctrica: 130,0 cm

Altura del conducto decorativo: 420-663/457-750 mm

Altura del producto, sin conducto decorativo: 450 mm

Peso neto: 25,7 kg

Tipo de control: Electrónica

Número de niveles de extracción: 3 niveles + 2 intensivos

Potencia máxima de extracción de aire: 441 m³/h

Máxima extracción de aire en recirculación en nivel intensivo: 944 m³/h

Máxima extracción de aire en recirculación: 437 m³/h

Máxima extracción de aire en nivel intensivo: 1007 m³/h

Número de lámparas: 2

Nivel de contaminación acústica: 51 dB(A) re 1pW

Diámetro de la salida de aire: 150 mm

Material del filtro antigrasa: Acero inoxidable lavable

Filtro de carbón activo: No

Tipo de extracción: Convertible

Accesorios opcionales: DWZ0BX6K1, DWZ0BX6L1, DWZ1BK1B6, DWZ1BK1I6, DWZ1BK1P1, DWZ1BK1R1, DWZ1BK1S1, DWZ1BK1V6

Tipo de filtro antigrasa: Casete multicapa

Potencia de conexión: 250 W

Intensidad corriente eléctrica: 10 A

Tensión: 220-240 V

Frecuencia: 50; 60 Hz

Tipo de enchufe: Schuko con conexión a tierra

Tipo de instalación: Montaje en pared

Material del cuerpo: Cristal, Esmaltada

Tipo de enchufe: Schuko con conexión a tierra

Dimensions of the product, with chimney (if exists) (in): x x

Dimensions of the packed product: 30.31 x 28.74 x 48.03

Net weight: 57,000 lbs

Gross weight: 82,000 lbs

Ubicación del motor: Motor integrado en el cuerpo de la campana

Válvula antirretorno: Si

Longitud del cable de alimentación eléctrica: 130,0 cm

Dimensiones del producto: 892-1185 x 890.0 x 447.0 mm

Medidas del producto embalado: 770 x 730 x 1220 mm

Peso neto: 25,7 kg

Peso bruto: 37,0 kg

Desconexión automática temporizada: 10 min

Características de consumo y conexión

2024-09-04