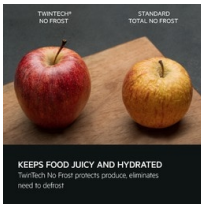




### Los alimentos se mantienen jugosos e hidratados

Los frigoríficos combi de la Serie 6000 TwinTech® No Frost protegen los sabores de los alimentos. Superior al Total No Frost estándar, la tecnología avanzada combina dos sistemas de refrigeración para el frigorífico y el congelador. El congelador no produce escarcha. La humedad del frigorífico se mantiene óptima.

## Ventajas y características



### TwinTech No Frost: Humedad óptima del frigorífico, congelador sin escarcha

TwinTech® No Frost tiene un avanzado sistema de refrigeración dual para el frigorífico y el congelador. Esto garantiza una humedad óptima en el frigorífico para evitar que los alimentos se sequen, mientras que el congelador se mantiene sin escarcha.

- Frigorífico MultiFlow
- Congelador No Frost
- Control: Control electrónico táctil
- Cajón 0° C
- Luz: LED en panel superior
- Tirador: Integrado
- Enfriamiento rápido: Sí; Congelación rápida: Sí; Función vacaciones: No
- Medidas (mm): 1860 x 595 x 650



### MultiFlow, temperatura estable en todo el compartimento frigorífico

Mantén los alimentos tan frescos como cuando los compraste con un frigorífico MultiFlow. Una tecnología que hace circular el aire frío por todo el frigorífico para mantener una temperatura estable, conservando mejor los alimentos y evitando que se sequen.

### Diseño premium, para cocinas premium

El diseño contemporáneo y de líneas puras de este frigorífico le dará a tu cocina un aire muy moderno, elegante y minimalista. La calidad de los materiales de su puerta plana hacen de este electrodoméstico el nuevo centro de atención en tu cocina.

### Más robusto, más estable. Con cristal de seguridad

Todas las baldas están fabricadas con cristal de seguridad, el mejor material para asegurar una perfecta fiabilidad, para una estabilidad óptima y una solidez diaria.

### Humedad óptima para conservar la comida

El frigorífico controla y optimiza la humedad para crear las condiciones perfectas para conservar tus alimentos. Ayuda a evitar un exceso de sequedad en la comida impidiendo al mismo tiempo el exceso de condensación por todo el frigorífico.

#### Especificaciones de producto

PNC	925 993 528	Temperatura ambiente mínima °C (EU) 2017/1369	10
EAN	7332543995684	Emisiones de sonido ambiente, Clase (EU 2017/1369)	C
Tipo	Frigorífico Combi	Nivel de ruido dB(A) (EU 2017/1369)	38
Color	Aspecto INOX	Índice de eficiencia energética (EU 2017/1369)	100
Clase de eficiencia energética (norma (UE) 2017/1369)	E	Tipo instalación	Libre instalación
Nº Registro EPREL NEL	1396842	Mandos de control	Control electrónico táctil
Capacidad total (litros) (EU 2017/1369)	330	Tipo de puerta	Planas
Nº de termostatos	2	Bisagras de la puerta	A derecha reversibles
Clasificación climática (EU 2017/1369)	SN-N-ST-T	Iluminación	LED en panel superior
Consumo ponderado de energía en kilovatios hora por año (kWh/a) (EU 2017/1369)	250	Medidas (mm)	1860x595x650
Capacidad de congelación (EU2017/1369)	8	Medidas hueco (mm)	No aplica
Nº estrellas congelador	4	Tipo de frío	MultiFlow
Autonomía sin corriente (h)	10	Descongelación automática	Sí
Capacidad total del congelador (l) (EU 2017/1369)	101	Seguridad niños	No
Capacidad total del frigorífico (l) (EU 2017/1369)	230	Display LED	Sí
Tipo frío congelador	No Frost	Puerta reversible	Sí
		Dispensador de agua y hielo	No
		Cajón LongFresh	No
		LowFrost	No
		Puerta sobre Puerta	No
		Técnica de arrastre	No
		Estantes de la puerta	1, Ancho total, Transparente, Con embellecedor

